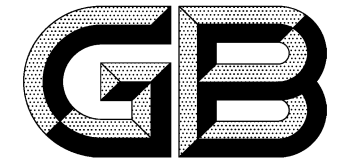


ICS 25.100.30
J 41



中华人民共和国国家标准

GB/T 6078.2—1998
idt ISO 2540:1973

GB/T 6078.2—1998

中心钻 第2部分:带护锥的中心钻-B型 型式和尺寸

Centre drills—
Part 2: Centre drills for centre holes with
protecting chamfers—Type B—
Dimensions

中华人民共和国
国家标准
中心钻
第2部分:带护锥的中心钻-B型
型式和尺寸
GB/T 6078.2—1998

*
中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.bzcs.com
电话:68523946 68517548

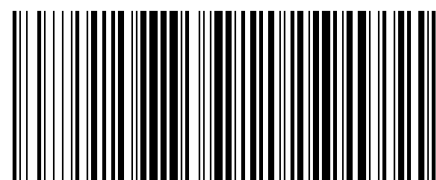
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*
开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 6 千字
1999年6月第一版 2005年8月第二次印刷

*
书号: 155066·1-25205 定价 8.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 6078.2—1998

1998-11-18 发布

1999-09-01 实施

国家质量技术监督局 发布

表 1

mm

d k12	d_1 h9	d_2 k12	l		l_1	
			基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差
1.00	4.0	2.12	35.5	±2	1.3	+0.6 0
(1.25)	5.0	2.65	40.0		1.6	
1.60	6.3	3.35	45.0		2.0	+0.8 0
2.00	8.0	4.25	50.0		2.5	
2.50	10.0	5.30	56.0	±3	3.1	+1.0 0
3.15	11.2	6.70	60.0		3.9	
4.00	14.0	8.50	67.0		5.0	+1.2 0
(5.00)	18.0	10.60	75.0		6.3	
6.30	20.0	13.20	80.0		8.0	
(8.00)	25.0	17.00	100.0		10.1	+1.4 0
10.00	31.5	21.20	125.0		12.8	

注：括号内的尺寸尽量不采用。

3.2 B型中心钻的容屑槽可为直槽或螺旋槽，由制造厂自行确定。除另有说明外，B型中心钻均制成右切削。

4 标记示例

直径 $d=2.5$ mm, $d_1=10.0$ mm 的直槽 B 型中心钻：

中心钻 B2.5/10 GB/T 6078.2—1998

直径 $d=2.5$ mm, $d_1=10.0$ mm 的螺旋槽 B 型中心钻：

螺旋槽中心钻 B2.5/10 GB/T 6078.2—1998

直径 $d=2.5$ mm, $d_1=6.3$ mm 的直槽左切 B 型中心钻：

中心钻 B2.5/6.3-L GB/T 6078.2—1998

直径 $d=2.5$ mm, $d_1=6.3$ mm 的螺旋槽左旋 B 型中心钻：

螺旋槽中心钻 B2.5/6.3-L GB/T 6078.2—1998

前 言

本标准等同采用国际标准 ISO 2540—1973《带护锥的中心钻-B型》。

本标准是对 GB 6078—85 标准中“B型中心钻的型式和尺寸”内容的修订。

本标准在原标准上增加了“前言”、“ISO前言”、“第1章 范围”、“第2章 引用标准”。各章中的条号及内容稍有改变。

GB/T 6078 在《中心钻》总标题下，包括四个部分：

第1部分(GB/T 6078.1)：不带护锥的中心钻-A型 型式和尺寸

第2部分(GB/T 6078.2)：带护锥的中心钻-B型 型式和尺寸

第3部分(GB/T 6078.3)：弧形中心钻-R型 型式和尺寸

第4部分(GB/T 6078.4)：技术条件

本标准是第2部分。

本标准从实施之日起，代替 GB 6078—85 中“B型中心钻的型式和尺寸”的内容。

本标准由全国刀具标准化技术委员会提出并归口。

本标准主要起草单位：成都工具研究所、无锡市工达股份有限公司、天津市第二工具厂。

本标准主要起草人：夏千、商宏谟、李云文、崔柏树。